

# PAVIPOX IMPRIMACIÓN CERÁMICA

## IMPRIMACIÓN EPOXI PARA SUPERFICIES CERÁMICAS

Pavipox Imprimación Cerámica es un producto epoxi 100% sólidos de muy bajo olor y está diseñada para facilitar la adherencia sobre soportes de cerámica, gres, terrazo, etc., proporcionando un excelente anclaje para acabados de pintura epoxi y poliuretano. También presenta excelente tolerancia a la humedad del soporte. Alta resistencia a la abrasión, y adherencia al soporte, resistente a tráfico pesado. También tiene buena adherencia en soportes de hormigón y mortero de cemento. Forma una película dura una vez endurecido por lo que sirve de consolidante de morteros cementosos.



Campos de aplicación	Ventajas
<p>Sellador de superficies cerámicas como preparación previa a la aplicación de acabados multicapa, morteros secos o mortero autonivelante.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Industria alimentaria</li> <li>• Aparcamientos</li> <li>• Plantas farmacéuticas</li> <li>• Zonas de producción</li> <li>• Laboratorios</li> <li>• Vestuarios y zonas de baño</li> <li>• Industrias del automóvil</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Adherencia sobre terrazos, gres, etc</li> <li>• Altas resistencias mecánicas a abrasión</li> <li>• Bajo mantenimiento</li> <li>• Fácil aplicación a rodillo</li> <li>• Bajo olor,</li> <li>• Refuerzo de superficies</li> <li>• Posibilidad aplicación superficies húmedas</li> </ul>

### DATOS TÉCNICOS

<b>PROPORCIONES DE LA MEZCLA</b>	8,7 kg de Pavipox Imprimación Cerámica Componente A 5,3 Kg de Catalizador Componente B
<b>SECADO A 23 °C</b>	Transitable 18 horas. Carga ligera 24 horas.
<b>REPINTADO:</b>	Mínimo 16 horas a 23 °C.
<b>CONDICIONES DE APLICACIÓN:</b>	Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +5 °C como temperatura mínima y +25 °C como temperatura máxima. La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación..
<b>RESISTENCIAS</b>	Resistencia a compresión del mortero 1/0,5: 350-500 Kg/cm <sup>2</sup> Resistencia a flexo-tracción del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm <sup>2</sup> Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm <sup>2</sup> (rompe el hormigón)
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	Tipo: resina epoxídica bicomponente sin color. Densidad del ligante: 1,08 Kg/l Temperatura del soporte: mínima: +5 °C máxima: +25 °C Curado total (23 °C): 3 días
<b>VIDA DE LA MEZCLA A 23 °C</b>	25 - 35 minutos (dependiendo de la temperatura ambiente). La vida útil de la mezcla acaba cuando aumenta repentinamente la viscosidad y el producto no se puede extender.

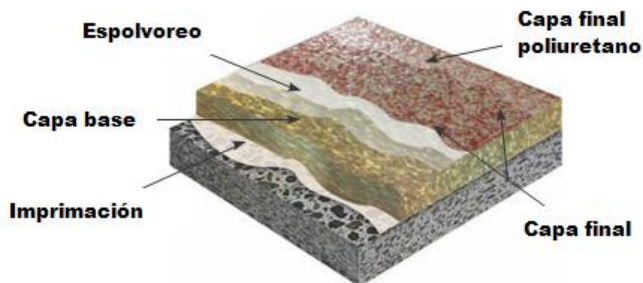
## SISTEMA DE APLICACIÓN

### Preparación de la mezcla

Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada. Tiempo de batido entre 30 y 60 segundos hasta homogeneización. No es conveniente excederse en el tiempo de batido.

#### Sistema Antideslizante con productos Pavipox

- 1.º Mano -> 0,150 Kg/m<sup>2</sup> de Pavipox Imprimación
- Cerámica
- 2º Capa -> 0,8 Kg/m<sup>2</sup> de Pavipox Base + 0,4 Árido 0,6.
- 3º Espolvoreo árido 0,6-0,7-> 2,5 kg/m<sup>2</sup>
- 4º Capa-> 0,8 Kg/m<sup>2</sup> de Pavipox Layer
- 5º Capa-> 0,150 kg/m<sup>2</sup> de Pavipur Color (Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria y el trabajo seco)



#### Método de aplicación Sistema Multicapa ( Pavipox Base + Pavipox Layer)

Una vez aplicado a rodillo el **Pavipox Imprimación Cerámica**, se esperará hasta que esté seca (normalmente al día siguiente). A continuación se prepara un nuevo lote de Pavipox Base mezclando los dos componentes con un agitador de baja velocidad hasta homogeneidad, una vez mezclado añadir los áridos seleccionados en proporciones de una parte de resina por media de árido, para que el árido no se vaya al fondo añadir previamente a su incorporación un par de puñados de espesante pangel y remover, a continuación añadir el árido. Se debe añadir en agitación continua gradualmente hasta que se ha incorporado totalmente y el producto tiene un color homogéneo (normalmente un minuto). Inmediatamente se extiende y se reparte uniformemente el mortero epoxi ayudándose de una llana de dientes o plana en función del espesor deseado distribuyéndolo por la superficie. Con la capa fresca se espolvorea árido de granulometría 06-0-7. Una vez curado puede aplicarse a rodillo o llana de goma una capa de Pavipox Layer para dejar una superficie antideslizante y fácilmente limpiable. Finalmente se puede aplicar una capa a rodillo de poliuretano alifático Pavipur Color.

## SOPORTES

El sistema se ha diseñado para aplicación sobre hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina diamantadora, fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otro obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Las resinas epoxi pueden afectar a los ojos, la piel y las mucosas, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante su aplicación. Estas normas deben respetarse inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo que no deben verterse en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.

## TIEMPO DE ALMACENAJE

9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando heladas y la exposición directa al sol.

Fabricado por Arideckcolor. La efectividad de nuestros productos está basada en investigaciones realizadas en nuestros laboratorios y años de experiencia en el sector. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros productos se encuentra dentro de los parámetros de calidad, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos que se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. REVISIÓN 001 Ed Sep/2014.