

RESINA EPOXI EMULSIONADA PARA SISTEMAS AUTONIVELANTES

Resindur® es un producto epoxi emulsionado en agua. Con muy bajo nivel de olor, diseñado para realizar pavimentos autonivelantes continuos en espesores de 1 a 4 mm. Se fabrica en varios colores y libre de disolventes. De alta resistencia. Especialmente diseñado para zonas con requisitos mecánicos y que además presenten ligera humedad. Se utiliza en combinación con áridos de granulometría 0,1-0,4 en proporciones ligante árido 1:0,5. Una vez endurecido debe sellarse con un revestimiento epoxi o poliuretano en base agua.



Arideckcolor S.I
info@arideckcolor.es

Campos de aplicación	Ventajas
<p>Suelos decorativos e industriales con solicitaciones medias, Es particularmente adecuado para zonas limpias y lugares sanitarios.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Industria alimentaria • Hospitales • Casas particulares • Plantas farmacéuticas • Laboratorios • Vestuarios y zonas de baños • Industrias del automóvil • Tiendas de ropa y deportivas • Casas particulares 	<ul style="list-style-type: none"> • Autonivelante • Alta permeabilidad al vapor de agua • Durabilidad • Lijable a las 24 horas, permite corregir defectos de aplicación o accidentales. • Proporciona ambiente de trabajo sanitario • Bajo mantenimiento • Bajo olor, Bajo VOC • Acabado mate • Variedad de espesores, endurece siempre

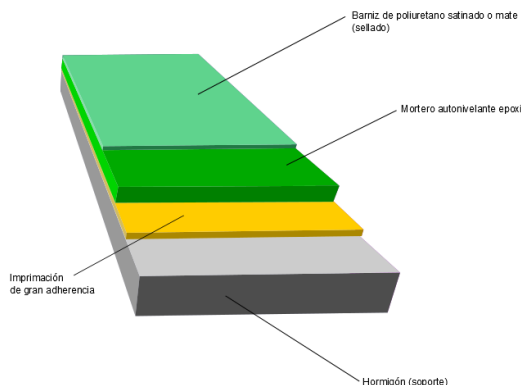
DATOS TÉCNICOS

PROPORCIONES DE LA MEZCLA	23 kg de Resindur® Componente A 3,1 Kg de Catalizador Componente B
SECADO A 23 °C	Transitable 12 horas. Carga ligera 2 días. Carga completa 7 días.
REPINTADO:	Mínimo 12 horas a 23 °C.
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +10 °C como temperatura mínima y +30 °C como temperatura máxima. La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.
RESISTENCIAS	Resistencia a compresión del mortero >7,5 N/mm ² Resistencia a flexo-tracción del mortero >3 N/mm ² : Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm ² (rompe el hormigón) Resistencia al impacto, UNE-EN ISO 6272-1:2012: > 14,7 Nm Resistencia al desgaste sin cubrición BCA, UNE-EN 13892-4:2003-> 70 micras
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Tipo: resina epoxídica colores ral 7046; 6001; 5015, Rojo; resto colores bajo pedido. Contenido en sólidos: 75 % Densidad del ligante: 1,75 Kg/l Temperatura del soporte: mínima: +10 °C; máxima: +30 °C Curado total (23 °C): 7 días
VIDA DE LA MEZCLA A 23 °C	20 - 30 minutos (dependiendo de la temperatura ambiente). Se aconseja extender sobre el suelo la totalidad del bote en los primeros 10 minutos.

SISTEMA DE APLICACIÓN

Preparación de la mezcla

Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada. Inmediatamente añadir agua en un 8 % (aproximadamente dos litros al lote de 26,1) y homogeneizar. A continuación añadir el árido y mezclar hasta obtener una consistencia homogénea.



Sistema AUTONIVELANTE AGUA

- 1.º Mano -> 0,250 Kg/m² de Wasserpox[®] o Pavipox[®] Wet
- 2º Capa -> 3 Kg/m² Resindur[®] + 1,5 Árido 0,1-0,2
- 3º Capa -> 0.150 Kg/m² Wasserpox[®]
- 3º Capa-> 0, 150 kg/m² de Pavipur[®]
(Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria y el lugar de trabajo seco y se necesitan características antideslizantes)

Método de aplicación SISTEMA AUTONIVELANTE

Una vez aplicada la imprimación a rodillo, el Wasserpox[®], se espera hasta que esté seca (normalmente al día siguiente). Los componentes del Resindur[®] vienen ya predosificados para su uso de fábrica. Se agita el componente A y se le incorpora el componente B realizando la mezcla con un agitador de baja velocidad hasta homogeneidad, una vez mezclado añadir el agua, mezclar y añadir los áridos seleccionados en proporciones de una parte de resina por 0,5 de árido. El árido se debe añadir en agitación continua gradualmente hasta que se ha incorporado totalmente y el producto tiene un color homogéneo (normalmente minuto y medio). Inmediatamente se extiende y se reparte uniformemente el mortero epoxi ayudándose de una llana de dientes distribuyéndolo por la superficie. Con la capa fresca se entra dentro de la capa apoyándose en unos zapatos de clavos y se realizan una pasada rápida con un rodillo desaireador hasta obtener un pavimento uniforme. Una vez curado se aplica a rodillo una capa de Wasserpox[®] para dejar una superficie fácilmente limpiable o Pavipur[®] satinado o mate si se desea acabado mate.

SOPORTES

El sistema se ha diseñado para aplicación sobre hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina diamantadora, fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otro obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Las resinas epoxi pueden afectar a los ojos, la piel y las mucosas, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante su aplicación. Estas normas deben respetarse inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo que no deben verterse en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.

TIEMPO DE ALMACENAJE

9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando heladas y la exposición directa al sol.

Fabricado por Arideckcolor. La efectividad de nuestros productos está basada en investigaciones realizadas en nuestros laboratorios y años de experiencia en el sector. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros productos se encuentra dentro de los parámetros de calidad, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos que se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. REVISIÓN 002 Ed Junio/2016