



# PAVIPOX M EXPRESS

## IMPRIMACIÓN EPOXI DE SECADO RÁPIDO

**Pavipox M Express** es un producto epoxi, sin disolventes diseñado para imprimir soportes de hormigón o mortero de cemento sobre los cuales se aplicarán sistemas multicapa o autonivelante epoxi para **instalaciones que necesiten una puesta en marcha en el día de trabajo**. También es muy útil para realizar parcheos y alisados previos a la ejecución de pavimentos epoxi.

El Pavipox M Express debe cubrirse siempre con un producto epoxi porque no se ha diseñado como producto de acabado.



Campos de aplicación	Ventajas
<p>Tratamiento recomendable como imprimación para sistemas antideslizantes y autonivelantes, cuando se necesite un uso del pavimento inmediato en:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Industria alimentaria</li><li>• Aparcamientos</li><li>• Plantas farmacéuticas</li><li>• Zonas de producción</li><li>• Laboratorios</li><li>• Vestuarios y zonas de baño</li><li>• Industrias del automóvil</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Antideslizante y Ultrarrápido</li><li>• Mortero seco</li><li>• Altas resistencias mecánicas a abrasión</li><li>• Excelente adherencia</li><li>• Bajo mantenimiento</li><li>• Fácil dosificación 2:1 en peso</li><li>• Bajo olor, 100 % sólidos</li></ul>

### DATOS TÉCNICOS

<b>PROPORCIONES DE LA MEZCLA</b>	12 kg de Pavipox M Express Componente A 6 Kg de Catalizador Componente B
<b>SECADO A 23 °C</b>	Transitable 3 horas. Carga ligera 8 horas. Carga completa 1 días.
<b>REPINTADO:</b>	Mínimo 3 horas a 23 °C.
<b>CONDICIONES DE APLICACIÓN:</b>	Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +5 °C como temperatura mínima y +25 °C como temperatura máxima. La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación. <b>La reacción es exotérmica por lo que debe extenderse el producto una vez mezclado sobre el suelo. Nunca dejarlo más de 15 minutos en el bote porque hay peligro de salida de producto.</b>
<b>RESISTENCIAS</b>	Resistencia a compresión del mortero 1/0,5: 350-550 Kg/cm <sup>2</sup> Resistencia a flexo-tracción del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm <sup>2</sup> Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm <sup>2</sup> (rompe el hormigón)
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	Tipo: resina epoxídica bicomponente sin color. Densidad del ligante: 1,08 Kg/l Temperatura del soporte: mínima: +5 °C máxima: +25 °C Curado total (23 °C): 3 días
<b>VIDA DE LA MEZCLA A 23 °C</b>	12 - 18 minutos (dependiendo de la temperatura ambiente). La vida útil de la mezcla acaba cuando aumenta repentinamente la viscosidad y el producto no se puede extender.

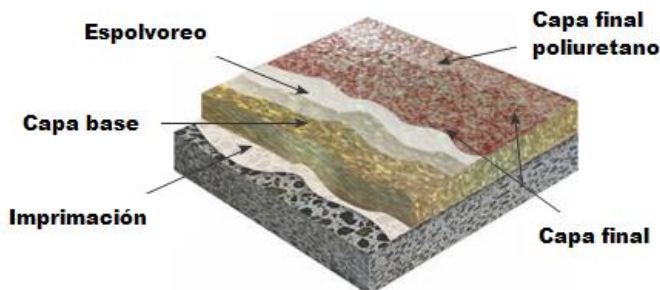
## SISTEMA DE APLICACIÓN

### Preparación de la mezcla

Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada. Tiempo de batido entre 30 y 60 segundos hasta homogeneización. No es conveniente excederse en el tiempo de batido.

#### Sistema antideslizante con productos Express

- 1.º Mano -> 0,150 Kg/m<sup>2</sup> de Pavipox M Express
- 2º Capa -> 0,4 Kg/m<sup>2</sup> de Pavipox Layer Express.
- 3º Espolvoreo árido 0,6-0,7-> 1,5 kg/m<sup>2</sup>
- 4º Capa-> 0,6 Kg/m<sup>2</sup> de Pavipox Layer Express.
- 5º Capa-> 0,150 kg/m<sup>2</sup> de Pavipur Color (Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria y el lugar de trabajo seco)



### Método de aplicación Pavipox M Express

La reacción del Pavipox M Express es exotérmica por lo que en el bote al haber una masa grande contribuye al calor de reacción catalizando el producto rápidamente e incluso puede salirse del recipiente por lo que una vez batido debe extenderse todo el contenido del bote en el suelo, rastrearlo y luego pasar el rodillo, o bien distribuirlo, una vez mezclado en pequeñas cantidades en otros botes, lo que minimiza la velocidad de reacción.

Si se tiene que espolvorear debe hacerse muy rápidamente ya que a los 5 minutos el producto no admitirá el árido. Cuando se utiliza como lisaje mezclándolo con áridos es posible que la distribución del árido no sea totalmente homogénea por lo que se debe tener en cuenta la aplicación de una capa posterior para corrección de desigualdades.

## SOPORTES

El sistema se ha diseñado para aplicación sobre hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina diamantadora, fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otro obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Las resinas epoxi pueden afectar a los ojos, la piel y las mucosas, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante su aplicación. Estas normas deben respetarse inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo que no deben verterse en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.

## TIEMPO DE ALMACENAJE

9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando heladas y la exposición directa al sol.

Fabricado por Arideckcolor. La efectividad de nuestros productos está basada en investigaciones realizadas en nuestros laboratorios y años de experiencia en el sector. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros productos se encuentra dentro de los parámetros de calidad, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos que se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. REVISIÓN 002 EdAbril/2020