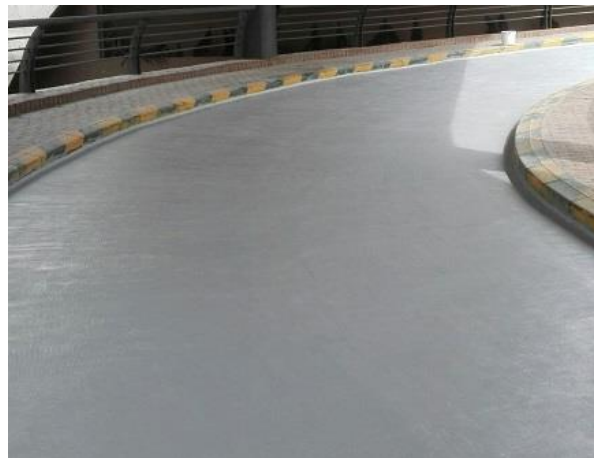


IMPRIMACIÓN EPOXI PARA LISAJES, MULTICAPAS Y MORTERO SECO

Pavipox M PLUS es un producto epoxi 100% sólidos de muy bajo olor y está diseñado para realizar imprimaciones, lisajes, multicapas y **especialmente para morteros seco epoxi**. Se usa como capa base previa a la aplicación de productos finales epoxi. Se utiliza en combinación con áridos de granulometría 0,4 en proporciones ligante:árido(1:0,5). **Permite hacer mortero epoxi de dos componentes 100 % sólidos,, combinado con áridos silíceos seleccionados habitualmente en relación 1 parte de resina por 6 de árido, aplicable en alto espesor (5-10 mm)**. Exento de disolventes. Alta resistencia a la abrasión, gran humectación y adherencia al soporte, resistente a tráfico pesado. Muy buena adherencia especialmente a soportes de hormigón y mortero de cemento. Forma una película dura y resistente a la abrasión.



Campos de aplicación	Ventajas
<p>Sellador de superficies de hormigón nuevo y viejo como preparación previa a la aplicación de acabados multicapa, morteros secos o mortero autonivelante. Realización mortero seco.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Industria alimentaria • Aparcamientos • Plantas farmacéuticas • Zonas de producción • Laboratorios • Vestuarios y zonas de baño • Industrias del automóvil 	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente aplicabilidad • Antideslizante • Altas resistencias mecánicas a abrasión • Excelente adherencia • Bajo mantenimiento • Fácil dosificación 2:1 en peso • Bajo olor, 100 % sólidos • Refuerzo de superficies • Realización lisajes, morteros y media caña

DATOS TÉCNICOS

PROPORCIONES DE LA MEZCLA	12 kg de Pavipox Base Componente A 6 Kg de Catalizador Componente B
SECADO A 23 °C	Transitable 10 horas. Carga ligera 12 horas. Carga completa 1 día.
REPINTADO:	Mínimo 8 horas a 23 °C.
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +5 °C como temperatura mínima y +25 °C como temperatura máxima. La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación..
RESISTENCIAS	Resistencia a compresión del mortero 1/6: 450-650 Kg/cm ² Resistencia a flexo-tracción del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm ² Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm ² (rompe el hormigón)
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Tipo: resina epoxídica bicomponente sin color. Densidad del ligante: 1,08 Kg/l Temperatura del soporte: mínima: +5 °C máxima: +25 °C Curado total (23 °C): 3 días
VIDA DE LA MEZCLA A 23 °C	25 - 35 minutos (dependiendo de la temperatura ambiente). La vida útil de la mezcla acaba cuando aumenta repentinamente la viscosidad y el producto no se puede extender.

SISTEMA DE APLICACIÓN

Preparación de la mezcla

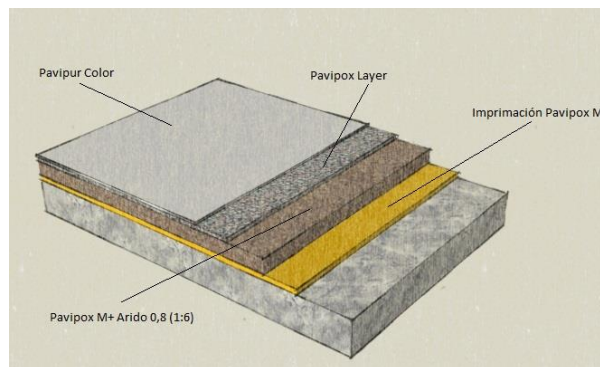
Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada. A continuación añadir el árido y mezclar hasta obtener una consistencia homogénea. Tiempo de batido entre 30 y 60 segundos hasta homogeneización. No es conveniente excederse en el tiempo de batido.

Sistema Mortero Seco con productos Pavipox

- **1.º Mano** -> 0,150 Kg/m² de Pavipox Base
- **2º Capa** -> 1 Kg/m² de Pavipox M PLUS+ 6 k Arido 0,6.
- **3º Capa**-> 0,8 Kg/m² de Pavipox Layer
- **4º Capa**-> 0,150 kg/m² de Pavipur Color
(Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria y el lugar de trabajo seco)

Método de aplicación Sistema Mortero Seco (Pavipox M PLUS + Pavipox Layer)

Una vez aplicado a rodillo el **Pavipox M PLUS**, se esperará hasta que tenga tac (normalmente a la media hora de aplicado).A continuación se prepara un nuevo lote de Pavipox M PLUS mezclando los dos componentes con un agitador de baja velocidad hasta homogeneidad, una vez mezclado añadir los áridos seleccionados en proporciones de una parte de resina por 6 de árido. Se debe remover hasta que la arena esté totalmente bañada por la resina. Inmediatamente se extiende y se reparte uniformemente el mortero epoxi con llana plana dejando una superficie nivelada normalmente de 5 mm, a continuación se compactará y alisará con fracasado mecánico para epoxi o con llana metálica. Se facilita esta operación limpiando cada cierto tiempo la llana con disolvente. Una vez curado puede aplicarse a rodillo o llana de goma una capa de Pavipox Layer para dejar una superficie sellada y fácilmente limpiable. Finalmente se puede aplicar una capa a rodillo de poliuretano alifático Pavipur Color.



SOPORTES

El sistema se ha diseñado para aplicación sobre hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina diamantadora, fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otro obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Las resinas epoxi pueden afectar a los ojos, la piel y las mucosas, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante su aplicación. Estas normas deben respetarse inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo que no deben verterse en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.

TIEMPO DE ALMACENAJE

9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando heladas y la exposición directa al sol.

Fabricado por Arideckcolor. La efectividad de nuestros productos está basada en investigaciones realizadas en nuestros laboratorios y años de experiencia en el sector. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros productos se encuentra dentro de los parámetros de calidad, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos que se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. REVISIÓN 001 Ed Mayo/2016.