



## PAVIPOX® 5

### RESINA EPOXI BICOMPONENTE DE COLADA EN ALTO ESPESOR

Pavipox® 5 es un producto bicomponente basado en resina epoxi sin disolventes, permite obtener espesores de resina elevados en un solo vertido. Es autonivelante, muy buena adherencia y transparencia. Es muy resistente al ultravioleta. Sus exclusivos materiales, permite altos espesores sin prácticamente burbujas.



Campos de aplicación	Ventajas
<ul style="list-style-type: none"><li>• Vertidos de resina de elevado espesor (5 cm)</li><li>• -Elaboración de mesas transparentes con incrustaciones de madera y elementos decorativos.</li><li>• Acabado 3D y fotografías</li><li>• Acabado transparentes</li><li>• Figuras y elementos decorativos en epoxi.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Excelente nivelación</li><li>• Capas de 5 centímetros</li><li>• Transparencia</li><li>• Excelente adherencia</li><li>• Bajo olor, 100 % sólidos</li><li>• Refuerzo de superficies</li><li>• Muy resistente ultravioleta</li></ul>

### DATOS TÉCNICOS

<b>PROPORCIONES DE LA MEZCLA</b>	14 kg de Pavipox® 5    Componente A 6 Kg de Catalizador    Componente B
<b>SECADO A 23 °C</b>	Seco 72 horas. Carga ligera 5 días. Carga completa 8 días.
<b>NUEVA COLADA:</b>	Mínimo 8 DÍAS a 23 °C.
<b>CONDICIONES DE APLICACIÓN:</b>	Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +12 °C como temperatura mínima y +30 °C como temperatura máxima. La máxima humedad relativa del aire debe ser del 75 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.
<b>RESISTENCIAS</b>	Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm <sup>2</sup> (rompe el hormigón)
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	Tipo: resina epoxídica bicomponente sin color. Densidad del ligante: 1,03 Kg/l Temperatura del soporte: mínima: +10 °C máxima: +25 °C Curado total (23 °C): 8 días
<b>VIDA DE LA MEZCLA A 23 °C</b>	2 – 4 horas (dependiendo de la temperatura ambiente). La vida útil de la mezcla acaba cuando aumenta repentinamente la viscosidad y el producto no se puede extender.

## SISTEMA DE APLICACIÓN

### Preparación de la mezcla

Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador manual teniendo buen cuidado de raspar todos los bordes y el fondo del recipiente donde se hace la mezcla, realizar esta operación durante unos cinco minutos asegurándose que los dos componentes hacen contacto total. Una vez hecho esto, transvasar el contenido a un recipiente nuevo sin usar y volver a remover a conciencia el material otros 5 minutos. Una vez mezclado debe dejarse 15 minutos en reposo para facilitar la eliminación de burbujas. Verter el material sobre la madera o molde que se necesite rellenar.

La relación de mezcla es de 100 gramos del componente A y 42 gramos del componente B. Siempre se debe añadir el componente B sobre el A.

El producto deaerea por si solo, puede ayudársele alguna burbuja rebelde con una pistola de calor (a una distancia no inferior a 10 cm) para eliminarlas totalmente.

### Rendimiento

Resina 100% sólidos: 1 mm → 1 Kg/m<sup>2</sup>  
Límite máximo por vertido: 5 cm → 50 Kg/m<sup>2</sup>

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Las resinas epoxi pueden afectar a los ojos, la piel y las mucosas, por lo que se aconseja utilizar **guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante su aplicación**. Estas normas deben respetarse inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo que no deben verterse en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.

9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando heladas y la exposición directa al sol.

La efectividad de nuestros productos está basada en investigaciones realizadas en nuestros laboratorios y años de experiencia en el sector. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros productos se encuentra dentro de los parámetros de calidad, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos que se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. REVISIÓN 002 Ed Noviembre 2020.