

PAVIPOX WET 50

IMPRIMACIÓN EPOXI PARA FONDOS HÚMEDOS

Pavipox Wet 50 es un producto epoxi 100% sólidos de muy bajo olor y está diseñado para realizar imprimaciones, lisajes, morteros secos y multicapas previos en soportes húmedos pero no encharcados. Se usa como capa base previa a la aplicación de productos finales epoxi.. Muy buena adherencia especialmente a soportes de hormigón y mortero de cemento. Forma una película dura y resistente a la abrasión. También permite su uso como puente de unión entre hormigones nuevos y viejos.



Campos de aplicación	Ventajas
Sellador de superficies de hormigón nuevo y viejo tanto en soportes 'humedos como secos como preparación previa a la aplicación de acabados multicapa, morteros secos o mortero autonivelante.	 Morteros multicapas sobre fondos húmedos. Altas resistencias mecánicas a abrasión Excelente adherencia Bajo mantenimiento Bajo olor, 100 % sólidos Refuerzo de superficies Realización lisajes, morteros y media caña Unión de hormigones nuevos y viejos
 Industria alimentaria Aparcamientos Plantas farmacéuticas Zonas de producción Laboratorios Vestuarios y zonas de baño Industrias del automóvil 	

DATOS TÉCNICOS

PROPORCIONES DE LA MEZCLA	12 kg de Pavipox Wet Componente A 6 Kg de Catalizador Componente B
SECADO A 23 °C	Transitable 12 horas. Carga ligera 16 horas. Carga completa 1días.
REPINTADO:	Mínimo 12 horas a 23 °C.
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +5 °C como temperatura mínima y +25 °C como temperatura máxima. La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación
RESISTENCIAS	Resistencia a compresión del mortero 1/0,5: 350-500 Kg/cm² Resistencia a flexo-tracción del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm² Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm² (rompe el hormigón)
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Tipo: resina epoxídica bicomponente sin color. Densidad del ligante: 1,08 Kg/l Temperatura del soporte: mínima: +5 °C máxima: +25 °C Curado total (23 °C): 3 días
VIDA DE LA MEZCLA A 23 °C	25 - 35 minutos (dependiendo de la temperatura ambiente). La vida útil de la mezcla acaba cuando aumenta repentinamente la viscosidad y el producto no se puede extender.
PUENTE DE UNIÓN	EL Hormigonado debe hacerse cuando el producto presenta tac, una vez mezclado los dos componentes y aplicado sobre el soporte de hormigón viejo se hormigonará en las siguientes 4 horas

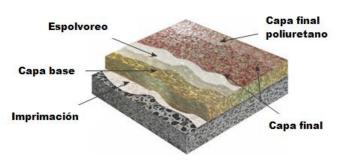
SISTEMA DE APLICACIÓN

Preparación de la mezcla

Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada. *A* continuación añadir el árido y mezclar hasta obtener una consistencia homogénea. Tiempo de batido entre 30 y 60 segundos hasta homogeneización. No es conveniente excederse en el tiempo de batido.

Sistema Antideslizante con productos Pavipox

- 1.º Mano -> 0,150 Kg/m² de Pavipox Wet 50
- 2º Capa -> 0,5 Kg/m² de Pavipox Layer.
- 3º Espolvoreo árido 0,6-0,7-> 1,5 kg/m²
- 4º Capa-> 0,6 Kg/m² de Pavipox Layer
- 5º Capa-> 0, 150 kg/m² de Pavipur Color (Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria y el Imprimación lugar de trabajo seco)



Método de aplicación Sistema Multicapa-Pavipox WET 50 + Pavipox Layer

Una vez aplicado a rodillo el Pavipox Wet 50, se esperará hasta que esté seca (normalmente al dia siguiente). A continuación se prepara un nuevo lote de Pavipox Layer mezclando los dos componentes con un agitador de baja velocidad hasta homogeneidad, una vez mezclado se extiende y se reparte uniformemente ayudándose de una rastra de goma distribuyéndolo por la superficie, a continuación se pasa el rodillo para igualar los pasos de rastra. Con la capa fresca se espolvorea árido de granulometría 06-0-7. Una vez curado puede aplicarse a rodillo o llana de goma una capa de Pavipox Layer para dejar una superficie antideslizante y fácilmente limpiable. Finalmente se puede aplicar una capa a rodillo de poliuretano alifático Pavipur Color.

SOPORTES

El sistema se ha diseñado para aplicación sobre hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina diamantadora, fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otro obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Las resinas epoxi pueden afectar a los ojos, la piel y las mucosas, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante su aplicación. Estas normas deben respetarse inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo que no deben verterse en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.

TIEMPO DE ALMACENAJE

9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando heladas y la exposición directa al sol.

Fabricado por Arideckcolor . La efectividad de nuestros productos está basada en investigaciones realizadas en nuestros laboratorios y años de experiencia en el sector. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros productos se encuentra dentro de los parámetros de calidad, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos que se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. REVISIÓN 002 Ed Sep/2014.