



RESINDUR® 31 ADH

PRODUCTO EPOXI PARA ADHESIVOS Y REFUERZO ESTRUCTURAL

- Resindur® 31 ADH es un producto diseñado para realizar alisados, fijación de pernos, refuerzo estructural, uniones de materiales tales como acero, hormigones nuevos con viejos, relleno de fisuras y grietas.
- Es tixotrópico, no descuelga en superficies verticales. Puede endurecer sobre soportes húmedos. Permite el pegado de muchos materiales, incluso con coeficiente de expansión térmicos muy distintos como son fibras de carbono y hormigón.



Campos de aplicación	Ventajas
<ul style="list-style-type: none"> • Adhesivo estructural y masilla epoxi: • Grietas y fisuras • Fibras de carbono • Pletinas de acero • Hormigón y mortero • Unión de hormigones • Unión de prefabricados de hormigón 	<ul style="list-style-type: none"> • Fácil de mezclar • Endurece sin retracción • Resistencia a carburantes y aceites • Durabilidad, sin olores • Resistencia química y mecánica superior • Bajo olor, Bajo VOC • Fácil de alisar y espatular

DATOS TÉCNICOS

PROPORCIONES DE LA MEZCLA	4,6 kg de Resindur® 31 ADH Componente A 0,4 Kg de Catalizador Componente B Existen kits de 10, 20 y 25 k.
SECADO A 23 °C	Transitable 3 horas a 23 °C (versión Express) Carga ligera 24 horas. Carga completa 2 días.
REPINTADO:	Mínimo 3 horas a 23 °C.(versión express), Mínimo 12 horas a 23°C versión normal
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +5 °C como temperatura mínima y +25 °C como temperatura máxima. La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación. La reacción es rápida por lo que debe extenderse el producto una vez mezclado sobre las superficies a unir lo más rápidamente posible. Nunca dejarlo más de 20 minutos en el bote.
RESISTENCIAS	Resistencia a compresión del mortero 1/0,5: 350-650 Kg/cm ² Resistencia a flexo-tracción del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm ² Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm ² (rompe el hormigón)
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Tipo: resina epoxídica bicomponente color. gris Densidad del ligante: 1,7 Kg/l Temperatura del soporte: mínima: +5 °C(versión Express) +10°C versión normal. máxima: +30 °C Curado total (23 °C): 7 días
VIDA DE LA MEZCLA A 23 °C	12 - 18 minutos versión Express 20-35 minutos(dependiendo de la temperatura ambiente). La vida útil de la mezcla acaba cuando aumenta repentinamente la viscosidad y el producto no se puede extender.

SISTEMA DE APLICACIÓN

Preparación de la mezcla

Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada. Tiempo de batido entre 30 y 60 segundos hasta homogeneización. No es conveniente excederse en el tiempo de batido.

Consumos

Aproximadamente 1,7 kg/m² por cada mm de espesor, dependiendo del estado de absorción, rugosidad del sustrato y forma de aplicación. Se recomienda hacer ensayos previos y seguir los consumos especificados por la prescripción facultativa en refuerzos estructurales.

Preparación de la mezcla

Aplicar Resindur 31 ADH mezclado con espátula, llana o peine de distribución. Distribuir sobre ambas superficies a unir una capa de aproximadamente 1mm de espesor. Poner ambas superficies en contacto, ejercer una ligera presión Tiempo de trabajo (vida de la mezcla) 60 min. a +10°C 40 min. a +25°C 25 min. a +30°C para evacuar el aire encerrado y quitar el adhesivo excedente. El hormigón a tratar debe tener una vida de al menos 3 a 6 semanas dependiendo del clima.

Precauciones

La temperatura de aplicación tiene que estar 3°C por encima del punto de rocío.

Temperaturas ambientales por encima de 25°C disminuyen drásticamente el tiempo de aplicación.

Los soportes de acero deben prepararse con chorro de arena hasta grado Sa 2,5.

Las superficies a unir deben estar limpias y secas, en caso de humedad se seca previamente y no debe aplicarse con humedad permanente.

En caso de uso como refuerzo estructural, las cargas de diseño deben estar un 25 % menor de la carga de rotura del adhesivo.

SOPORTES

El sistema se ha diseñado para aplicación preferente sobre prefabricados tales como vigas, losetas, pilares de hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina de chorro de arena o radial con disco abrasivo para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otro obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Las resinas epoxi pueden afectar a los ojos, la piel y las mucosas, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante su aplicación. Estas normas deben respetarse inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo que no deben verterse en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.

TIEMPO DE ALMACENAJE

9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando heladas y la exposición directa al sol.

Fabricado por Arideckcolor. La efectividad de nuestros productos está basada en investigaciones realizadas en nuestros laboratorios y años de experiencia en el sector. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros productos se encuentra dentro de los parámetros de calidad, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos que se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. REVISIÓN 001 Ed Ene/2014.