

PRODUCTO EPOXI PARA SISTEMA ANTIDESLIZANTE MULTICAPA

Pavipox Layer es un producto diseñado para realizar sistemas multicapa epoxi en un espesor de 3 mm aproximadamente. El sistema tipo es el siguiente: Sobre una imprimación epoxi 100 % sólidos, una vez seca se aplica un lisaje realizado con Pavipox Layer mezclado con árido seco de granulometría 04-06 en proporciones 1:0,5. Sobre esta capa se espolvorea árido habitualmente de granulometría 0,7 (la granulometría del árido se elige en función del grado de antideslizamiento). Una vez seca esta capa se barre y aspira el sobrante de árido y se aplica una segunda capa de Pavipox Layer con rastra de goma. Para obtener resultados más estéticos se puede aplicar una última capa de Pavipox Layer a rodillo o bien de Pavipur Color.



Campos de aplicación	Ventajas
<p>Tratamiento recomendable para sistemas antideslizantes, aparcamientos de varias plantas y suelos industriales con tránsito de carretillas elevadoras, caída frecuente de objetos, maquinaria pesada, frecuente limpieza con agua tales como:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Industria alimentaria • Aparcamientos • Plantas farmacéuticas • Zonas de producción • Laboratorios • Vestuarios y zonas de baño • Prisiones • Industrias del automóvil 	<ul style="list-style-type: none"> • Antideslizante • Altas resistencias mecánicas a abrasión • Resistencia a carburantes y aceites • Durabilidad, sin olores • Resistencia química y mecánica superior • Variedad de colores • Proporciona ambiente de trabajo sanitario • Bajo mantenimiento • Fácil de limpiar • Bajo olor, Bajo VOC • Resistencia a jabones de limpieza. Se recomienda jabón neutro.

DATOS TÉCNICOS

PROPORCIONES DE LA MEZCLA	20,5 kg de Pavipox Layer Componente A 4,5 Kg de Catalizador Componente B
SECADO A 23 °C	Transitable 16 horas. Carga ligera 2 días. Carga completa 7 días.
REPINTADO:	Mínimo 12 horas a 23 °C.
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +10 °C como temperatura mínima y +30 °C como temperatura máxima. La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.
RESISTENCIAS	Resistencia a compresión del mortero 1/0,5: 350-550 Kg/cm ² Resistencia a flexo-tracción del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm ² Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm ² (rompe el hormigón)
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Tipo: resina epoxídica colores ral 7001; 6001; resto colores bajo pedido. Densidad del ligante: 1,4 Kg/l Temperatura del soporte: mínima: +10 °C máxima: +30 °C Curado total (23 °C): 7 días
VIDA DE LA MEZCLA A 23 °C	30 - 40 minutos (dependiendo de la temperatura ambiente). La vida útil de la mezcla acaba cuando aumenta repentinamente la viscosidad y el producto no se puede extender.

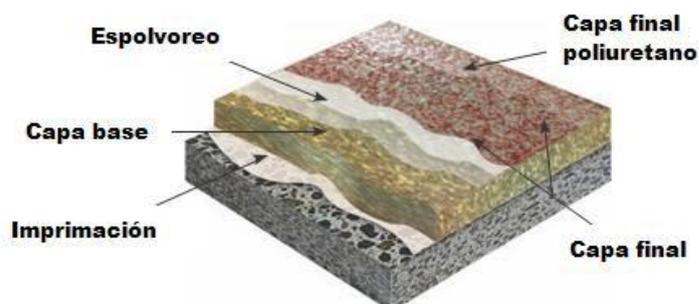
SISTEMA DE APLICACIÓN

Preparación de la mezcla

Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada. A continuación añadir el árido y mezclar hasta obtener una consistencia homogénea.

Sistema antideslizante

- 1.º Mano -> 0,150 Kg/m² de Pavipox Base
- 2º Capa -> 0,8 Kg/m² Pavipox Layer +0,4 Arido 0,4
- 3º Espolvoreo árido 0,6-0,7-> 2,5 kg/m²
- 4º Capa-> 0,6 Kg/m² de Pavipox layer.
- 5º Capa-> 0,2 Kg/m² de Pavipox layer.
(Opcional, recomendable si el árido es de granulometría superior a 0,6)
- 6º Capa-> 0,150 kg/m² de Pavipur 22
(Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria y el lugar de trabajo seco)



Método de aplicación sistema multicapa

Una vez aplicado a rodillo el Pavipox Base, se esperará hasta que esté seco (normalmente al día siguiente) y a continuación se realiza la mezcla de Pavipox Layer combinado con áridos seleccionados en proporciones de una parte de resina por media de árido, se extiende y se reparte uniformemente el mortero epoxi ayudándose de una llana de goma o bien de diente fino si se desea más espesor. Sobre esta capa en fresco se espolvorea de manera uniforme hasta saturación árido de granulometría 0,6 a 0,7. Una vez curado (un mínimo de 16 h., según temperatura), se barre y aspira el arido sobrante y se sella con una llana de labio de goma con Pavipox Layer. Puede aplicarse a rodillo una vez seca la capa anterior una capa de refuerzo de Pavipox Layer. Finalmente se aplica a rodillo una capa de Pavipur con microesferas de vidrio para dejar una superficie antideslizante y fácilmente limpiable.

SOPORTES

El sistema se ha diseñado para aplicación sobre hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina diamantadora, fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otro obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Las resinas epoxi pueden afectar a los ojos, la piel y las mucosas, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante su aplicación. Estas normas deben respetarse inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo que no deben verterse en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para más información solicitar la Hoja de Seguridad.

TIEMPO DE ALMACENAJE

9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando heladas y la exposición directa al sol.

Fabricado por Arideckcolor. La efectividad de nuestros productos está basada en investigaciones realizadas en nuestros laboratorios y años de experiencia en el sector. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros productos se encuentra dentro de los parámetros de calidad, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos que se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. REVISIÓN 001 Ed Sep/2014.